



# Serie FAP-420 y FAH-420 LSN

## Detectores de incendio automáticos.



## Mejoras en los detectores MAGIC.SENS Nueva serie FAP-420 / FAH-420 LSN más flexible aún

La nueva serie 420 combina las ventajas de la tecnología LSNi mejorada con las características de rendimiento conocidas de los detectores de incendio MAGIC.SENS, que se distinguen por su precisión y velocidad de detección. Diseñados especialmente para la conexión con central de incendios modular FPA-5000 se ha simplificado de forma significativa el direccionamiento en el sitio de instalación agregando interruptores giratorios integrados que garantizan un sencillo posicionamiento ya sea de manera automática, manual o cuando el detector se encuentra instalado en una derivación en T, ya sea con o sin auto-detección.

### Características de la tecnología LSN mejorada

- Estructuras de red flexibles, incluyendo "derivaciones en T" sin elementos adicionales
- Hasta 254 elementos LSN mejorados por línea de lazos o ramales
- Direccionamiento automático o manual del detector seleccionable vía interruptor giratorio, en cada caso con o sin auto-detección
- Alimentación para elementos conectados vía bus bifilar LSN hasta 1500 mA
- Utilización de cables de detección de incendios no blindados
- Cable de hasta 3.000 m de longitud
- Compatibilidad con sistemas y unidades centrales LSN existentes



### Funciones básicas

Los detectores de Bosch combinan las diferentes tecnologías mediante un procesador algorítmico inteligente

#### Sensor óptico de humos

El sensor óptico emplea el método de dispersión de luz. Un LED transmite luz a la cámara de medición, donde es absorbida por la estructura laberíntica. En caso de incendio, el humo penetra en la cámara de medición y las partículas de humo dispersan la luz del LED.

#### Sensor térmico

Un termistor en una red de resistencia se emplea como un sensor térmico, desde el cual un convertidor analógico digital mide la tensión dependiente de la temperatura a intervalos regulares.

Dependiendo de la clase del detector especificado, el sensor de temperatura activa el estado de alarma si se excede la temperatura máxima de 54°C o 69°C o si la temperatura aumenta en una cantidad definida en un periodo de tiempo especificado (térmico diferencial).

#### Sensor químico de gas CO

La función principal del sensor de gas consiste en detectar el monóxido de carbono (CO) generado como resultado de un incendio, pero también detectará hidrógeno (H) y monóxido de nitrógeno (NO). El valor de la señal del sensor es proporcional a la concentración de gas.

El sensor de gas proporciona información adicional para suprimir eficazmente los valores engañosos.

► Descripción

► Catálogo Comercial

-0802esES nro4-

Consulte disponibilidad con un representante local de BOSCH Sistemas de Seguridad. Algunos productos pueden no estar disponibles en todos los países.

[www.boschsecurity.com](http://www.boschsecurity.com)

Argentina:+54-11-4754-7671

Brasil:+55-19-2103-2860

Colombia:+57-1-658-5000

Chile:+56-2-520-3226 /3407

México:+52-55-5284-4373

Perú:+51-1-421-4646

Venezuela:+58-212-207-4541